Роботизированная портальная сварочная станция

Справочный лист характеристик

Сварка

Параметр	Справочное значение
Синхронизированные оси	9
Стандартный эффективный ход X	13,500 mm
Эффективное перемещение Y/Z	2,400 / 1,500 mm
Справочный максимальный диапазон заготовки	13,500 × 3,500 × 2,000 mm

Окончательная комплектация указана в предложении Feixing.